



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СА81.Н00748

Срок действия с 11.08.2010 по 11.08.2013

№ 0109660

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11СА81 от 09.12.09

ОС "ФЦС"

Россия, 119313, г. Москва, Ленинский проспект, д.95

тел./факс (985) 991-30-91

## ПРОДУКЦИЯ

Профили поливинилхлоридные систем "VEKA"

для оконных и дверных блоков

Выпускаются по ГОСТ 30673-99

Серийный выпуск

См. приложение

код ОК 005 (ОКП):

22 4700

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 30673-99

код ТН ВЭД России:

3916 20 100 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "ВЕКА Рус"

Россия, 143397, М.О., Наро-Фоминский район, у д. Губцево, ул. Дорожная, участок № 10

Тел. (495) 777-53-77, факс (495) 777-36-13. ИНН 7728165949

Адрес производства продукции: тот же

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "ВЕКА Рус"

**НА ОСНОВАНИИ** Протоколов сертификационных испытаний: № 273 от 11.03.05, № 276 от 25.03.05, №№ 53, 54 от 06.08.07, № 148 от 10.03.09, №180 от 16.07.09, №27 от 16.07.10 ИЛ НИИСФ РААСН, г. Москва, РОСС RU.0001.22СП57 от 26.02.10; №№ 1710-1712 от 25.03.09 ИЦ "Стройполимертест", г. Москва, РОСС RU.0001.22СМ39 от 03.05.07. Санитарно-эпидемиологического заключения № 77.01.03.229.П.049474.11.05 от 23.11.05 Территориального управления Роспотребнадзора по г. Москве. Акта о проверке производства ПВХ профилей для оконных и дверных блоков, выпускаемых ООО "ВЕКА Рус" (2010г.)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме За



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

О.В. Кожушко

инициалы, фамилия

К.А. Дойниченко

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

No 0177409

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU. CA81. H00748 от 11.08.2010

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

|                   |                                                          |                                                               |
|-------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| код ОК 005 (ОКП)  | Наименование и обозначение<br>продукции, ее изготовитель | Обозначение документации,<br>по которой выпускается продукция |
| код ТН ВЭД России |                                                          |                                                               |

$$\begin{array}{r} 22\,4700 \\ 3916\,20\,100\,0 \end{array}$$

Профили поливинилхлоридные систем "VEKA" для оконных и дверных блоков:

ГОСТ 30673-99

- Комбинация трехкамерных профилей "Euroline"
- Комбинация четырехкамерных профилей "Proline"
- Комбинация пятикамерных профилей "Softline"
- Комбинация пятикамерных профилей "Swingline"

Изготовитель:  
ООО "ВЕКА Рус"

Россия, 143397, М.О., Наро-Фоминский район,  
у д. Губцево, ул. Дорожная, участок № 10



Руководитель органа

**Эксперт**

ПОДПИСЬ

ПОДЖИВ

О.В. Кожушко

ИЗДАТЕЛЬСТВО, ФРАНКФУРТ/МАЙН

К.А. Дойниченко

WINTERBURY, WISCONSIN



# "РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"

Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации

Создана в соответствии с приказом Госстроя России от 19.04.03 № 135; зарегистрирована Госстандартом России 22.05.03  
Рег. № РОСС RU.B081.04CP00

№ 004350

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.B081.ПР01.1008

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.08.2010 ПО 11.08.2013

**ПРОДУКЦИЯ** Профили поливинилхлоридные систем «ВЕКА»  
Выпускаются по ГОСТ 30673-99  
См. приложение № 1

КОД ОКП

22 4700

**НАЗНАЧЕНИЕ** Для оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения

**ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ** – см. ТО-ПР01.1008-10 в приложениях № 2,3,4,5 к настоящему сертификату

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

КОД ТН ВЭД

3916 20 100 0

ГОСТ 30673-99

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

ООО «ВЕКА Рус» ИНН 7728165949  
Россия, 143397, М.О., Наро-Фоминский район, у д. Губцево, ул. Дорожная, участок № 10  
Тел. (495) 777-53-77, факс (495) 777-36-13  
Адрес производства продукции: тот же

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО «ВЕКА Рус»

**НА ОСНОВАНИИ:** Протоколов сертификационных испытаний: № 273 от 11.03.05, № 276 от 25.03.05, №№ 53, 54 от 06.08.07, № 148 от 10.03.09, № 180 от 16.07.09, № 27 от 16.07.10 ИЛ НИИСФ РААСН, г. Москва, РОСС RU.0001.22СЛ57 от 26.02.10; №№ 1710-1712 от 25.03.09 ИЦ Стройполимертест, г. Москва, РОСС RU.0001.22СМ39 от 03.05.07. Санитарно-эпидемиологического заключения № 77.01.03.229.П.049474.11.05 от 23.11.05 Территориального управления Роспотребнадзора по г. Москве. Акта о проверке производства ПВХ профилей для оконных и дверных блоков, выпускаемых ООО «ВЕКА Рус» (2010 г.)

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сертификация по схеме За

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** «ФЦС» РОСС RU.B081.01ПР01  
Россия, 119313, г. Москва, Ленинский проспект, д.95, тел. (985) 991-30-91

**РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА**

**ЭКСПЕРТ**



*О.В. Кожушко*  
*К.А. Дойниченко*

О.В. Кожушко

К.А. Дойниченко

Россия, 119991, ГСП, г. Москва, ул. Строителей, д.8, корп.2, тел.(985) 991-30-91

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия № РСС RU.B081.ПР01.1008 от 11.08.2010

Перечень конкретной продукции,  
на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код ОК 0005 (ОКП)<br>Код ТН ВЭД СНГ | Наименование и обозначение<br>продукции, ее изготовитель | Обозначение документации, по<br>которой выпускается продукция |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|

22 4700  
3916 20 100 0

Профили поливинилхлоридные  
систем "VEKA" для оконных и двер-  
ных блоков:

ГОСТ 30673-99

- Комбинация трехкамерных про-  
филей "Euroline"

- Комбинация четырехкамерных  
профилей "Proline"

- Комбинация пятикамерных про-  
филей "Softline"

- Комбинация пятикамерных про-  
филей "Swingline"

Изготовитель:  
ООО "ВЕКА Рус"

Россия, 143397, М.О., Наро-Фоминский район, у д. Губцево, ул. Дорож-  
ная, участок № 10



Руководитель органа

  
подпись

О.В. Кожушко  
инициалы, фамилия

Эксперт

  
подпись

К.А. Дойниченко  
инициалы, фамилия

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА

СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
УСТАНОВЛЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

№ ТО-ПР01.1008-10/1

Продукция: Профили поливинилхлоридные системы "Euroline"  
Назначение: Для изготовления оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения  
Изготовитель: ООО "ВЕКА Рус"

*Настоящий документ является приложением № 2 к сертификату соответствия № РСС RU.B081.ПР01.1008; содержит 9 л., заверенных печатью ОС «ФЦС»*

УТВЕРЖДЕНО

Руководитель ОС «ФЦС»

О.В. Кожушко



“ 11 ” августа 2010 г.



## 1. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Профили поливинилхлоридные системы: “Euroline” ООО “ВЕКА-Русь” (Россия) изготовлены способом экструзии из композиции на основе твёрдого поливинилхлорида повышенной ударной вязкости и стойкости к климатическим воздействиям.

Профили изготавливаются по рецептуре единой сырьевой смеси разработанной и утверждённой фирмой “VEKA AG”. Составляющими данной рецептуры являются: суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция (мел).

В системе “Euroline” используются комбинации трехкамерных профилей. Система “Euroline” имеет в своём составе главные профили – коробку, створку, импост и дополнительные профили – штапики, соединители, расширители и др.

Система “Euroline” имеет 2 контура ЭПТК уплотнителей.

Данные профили позволяют устанавливать вентиляционные клапаны.

По стойкости к климатическим воздействиям профили данной системы относятся к профилям “морозостойкого исполнения” - для районов со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20<sup>0</sup>С (контрольная нагрузка при испытаниях - минус 55<sup>0</sup>С) в соответствии с действующими строительными нормами. В соответствии с ГОСТ 30673-99 может маркироваться буквой “М”.

В зависимости от толщины лицевых и нелицевых внешних стенок главные профили системы “Euroline” относятся к классу А. Толщину внутренних стенок профилей не нормируют.

Лицевые поверхности главных профилей покрыты защитной плёнкой с логотипом VEKA, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.

Условное обозначение профилей включает в себя торговую марку предприятия-изготовителя (VEKA), артикул профиля, обозначение стандарта, знак противопожарной обороны ВНИИПО, дату производства профиля, номер экструзионной линии, инициалы оператора экструзионной линии, обозначение материала.

Допускается вводить в обозначение профилей дополнительную информацию, устанавливаемую в технической документации на системы профилей и уточнённую в контракте на поставку продукции.

## 2. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Номинальные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

Фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и указаны в табл. 1



| №<br>п/п | Наименование<br>основных показателей                                                                                                              | Нормативный<br>документ на ме-<br>тод определения | Нормативное<br>значение по<br>ГОСТ 30673-<br>99                                                               | Фактическое<br>значение                                                                                |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Прочность при растяжении, МПа                                                                                                                     | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 37,0                                                                                                 | 43,7                                                                                                   |
| 2        | Ударная вязкость по Шарпи,<br>кДж/м <sup>2</sup>                                                                                                  | ГОСТ 4647-80                                      | Не менее 15                                                                                                   | 49,2                                                                                                   |
| 3        | Температура размягчения по<br>Вика, °С                                                                                                            | ГОСТ 15088-83                                     | Не менее 75                                                                                                   | 88                                                                                                     |
| 4        | Изменение цвета белых профи-<br>лей после облучения в аппарате<br>"Ксенотест", порог серой шкалы                                                  | ГОСТ 30673-99                                     | Не более 4                                                                                                    | 4                                                                                                      |
| 5        | Изменение линейных размеров<br>после теплового старения, %                                                                                        | ГОСТ 11529-86                                     | Не более 2,0                                                                                                  | 1,6                                                                                                    |
| 6        | Стойкость к удару при<br>отрицательной температуре<br>минус 10 °С                                                                                 | ГОСТ 30673-99                                     | Разрушение<br>не более 1<br>образца из 10                                                                     | Стоек                                                                                                  |
| 7        | Изменение ударной вязкости по-<br>сле облучения в аппарате "Ксе-<br>нотест", %                                                                    | ГОСТ 4647-80                                      | Не более 20                                                                                                   | 17                                                                                                     |
| 8        | Прочность сварных соединений<br>на растяжение, %                                                                                                  | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 70                                                                                                   | 89                                                                                                     |
| 9        | Стойкость к слабоагрессивному<br>воздействию 3% растворов:<br><br>- щёлочи (NaOH)<br>- кислоты (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )<br>- соли (NaCl) | ГОСТ 12020-72                                     | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия<br>не более 10%<br>от исходной<br>величины | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия,<br>%<br>1,8<br>2,5<br>1,4<br>Стоек |
| 10       | Термостойкость при 150°С в те-<br>чении 30 мин.                                                                                                   | ГОСТ 30673-99                                     | Не должно<br>быть трещин,<br>вздутий и<br>расслоений                                                          | Стоек                                                                                                  |
| 11       | Модуль упругости, МПа                                                                                                                             | ГОСТ 9550-81                                      | Не менее 2100                                                                                                 | 2450                                                                                                   |
| 12       | Прочность угловых сварных<br>соединений, Н                                                                                                        | ГОСТ 30673-99                                     | 2000 для<br>коробок                                                                                           | 4180                                                                                                   |

Долговечность профилей поливинилхлоридных системы "Euroline" производства ООО "ВЕКА Рус" составляет более 50 условных лет эксплуатации в условиях умеренного климата (режим III по ГОСТ 30973-2002), более 40 условных лет эксплуатации в северных районах РФ (режим IV M по ГОСТ 30973-2002) и более 40 условных лет эксплуатации в условиях жаркого климата (режим II по ГОСТ 30973-2002).

Приведенное сопротивление теплопередаче, определенное при проведении сертификационных испытаний, комбинаций профилей (смотри рис.) приведено в табл. 2.

Таблица 2

| Артикулы профилей | Число камер            | Приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей без установленных стальных вкладышей*, $m^2 \cdot ^\circ C / Bt$ | Класс по ГОСТ 30673-99 |
|-------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 101.086/103.196   | 3-коробка<br>3-створка | 0,72 (0,63)                                                                                                           | 2                      |
| 101.213/103.213   | 3-коробка<br>3-створка | 0,70 (0,61)                                                                                                           | 2                      |
| 101.151/103.213   | 4-коробка<br>3-створка | 0,74 (0,67)                                                                                                           | 2                      |
| 101.287/103.329   | 3-коробка<br>3-створка | 0,72 (0,62)                                                                                                           | 2                      |

\*В скобках указано приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей с установленными стальными вкладышами.

### 3. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

#### Назначение

3.1 Профили поливинилхлоридные системы "Euroline" предназначены для изготовления наружных и внутренних светопрозрачных конструкций и изделий для зданий и сооружений различного назначения.

#### Область применения

3.2 Показатели, характеризующие возможную область применения ПВХ профилей системы "Euroline", приведены в табл. 3.

Таблица 3

| №№<br>п/п | Наименование показателя                                                             | Ед. изм    | Показатель                 |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------------------|
| 1.        | Зоны влажности                                                                      | -          | сухая, нормальная, влажная |
| 2.        | Температура наружного воздуха:<br>-отрицательная не ниже<br>-положительная, не выше | $^\circ C$ | минус 60<br>80             |

|    |                                                               |   |                                                    |
|----|---------------------------------------------------------------|---|----------------------------------------------------|
| 3. | Допускаемая степень агрессивного воздействия окружающей среды |   | неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная |
| 4. | Допустимая относительная влажность воздуха:                   | % | без ограничений<br>от 10 до 100%                   |

Гарантийный срок хранения профилей у потребителя – 1 год со дня отгрузки изделий со склада изготовителя.

Гарантийный срок службы профилей в готовых оконных и дверных блоках (отсутствие скрытых дефектов профилей) – не менее 5 лет со дня выпуска изделий.

Эксперт



К.А. Дойниченко

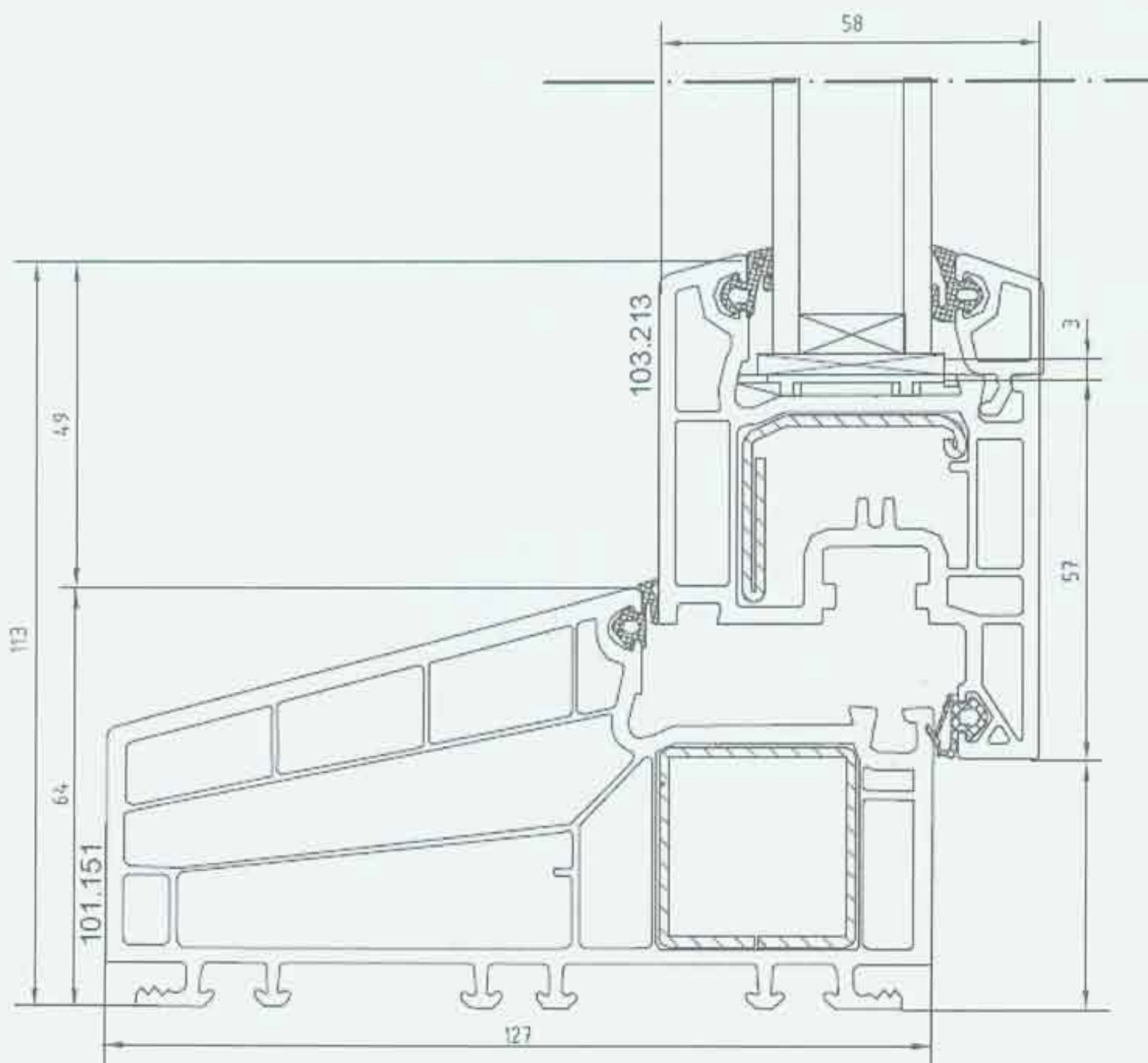
*Настоящий документ действителен до 11 августа 2013 г.*



СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ  
"EUROLINE AD"

Коробка арт. 101.151

Створка арт. 103.213

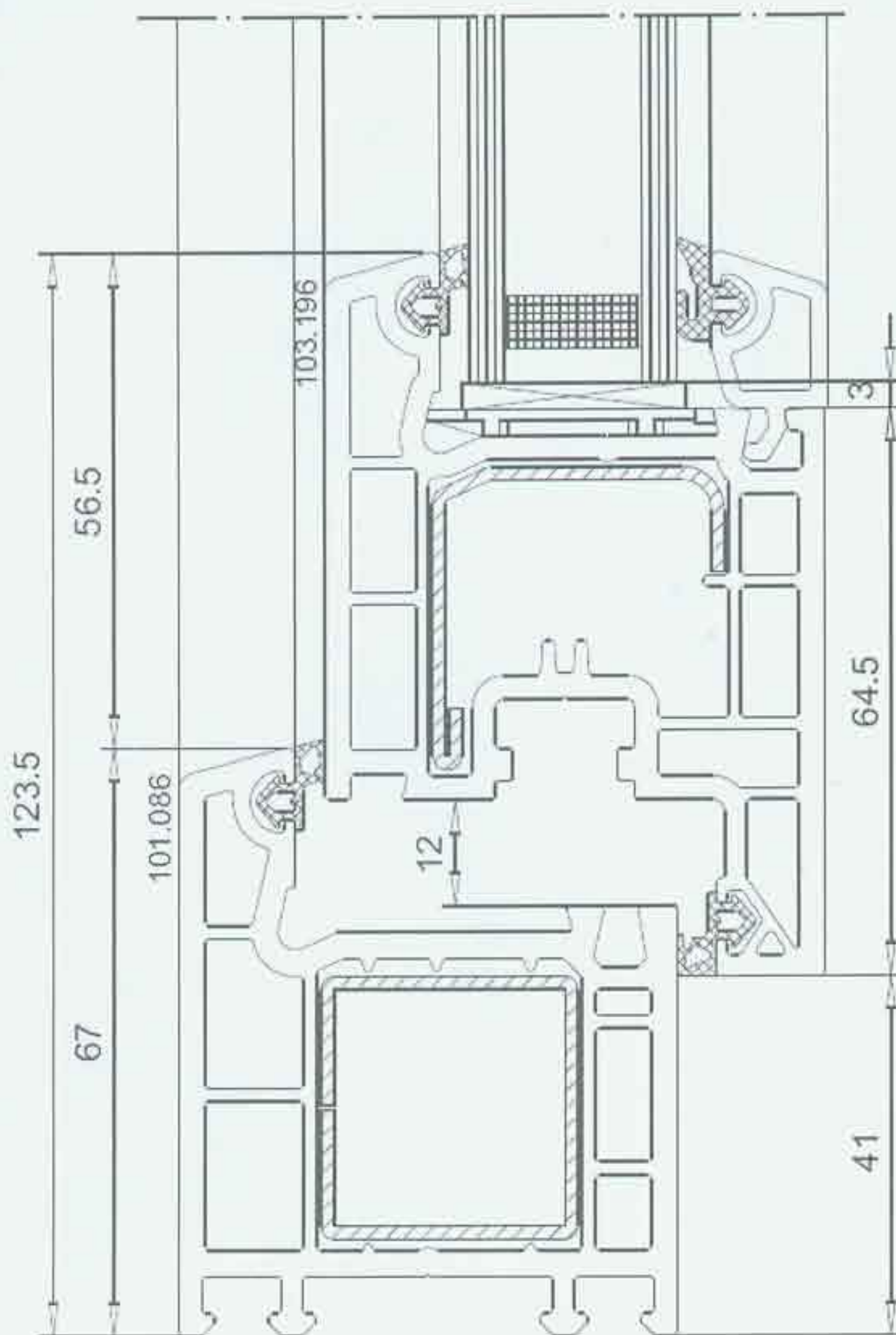


СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ  
"EUROLINE AD"



Коробка арт. 101.086

Створка арт. 103.196

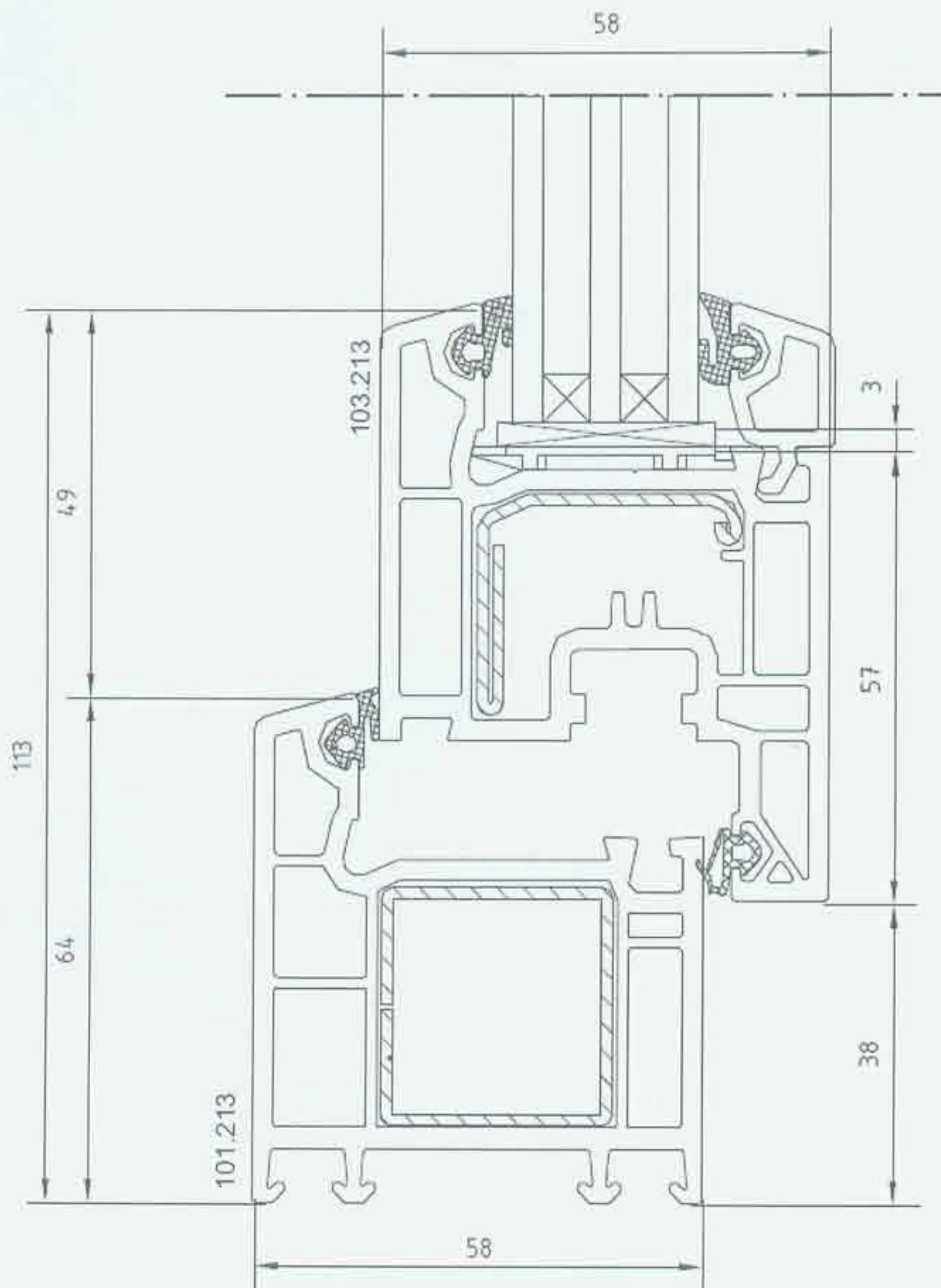


СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ  
"EUROLINE AD"



Коробка арт. 101.213

Створка арт. 103.213

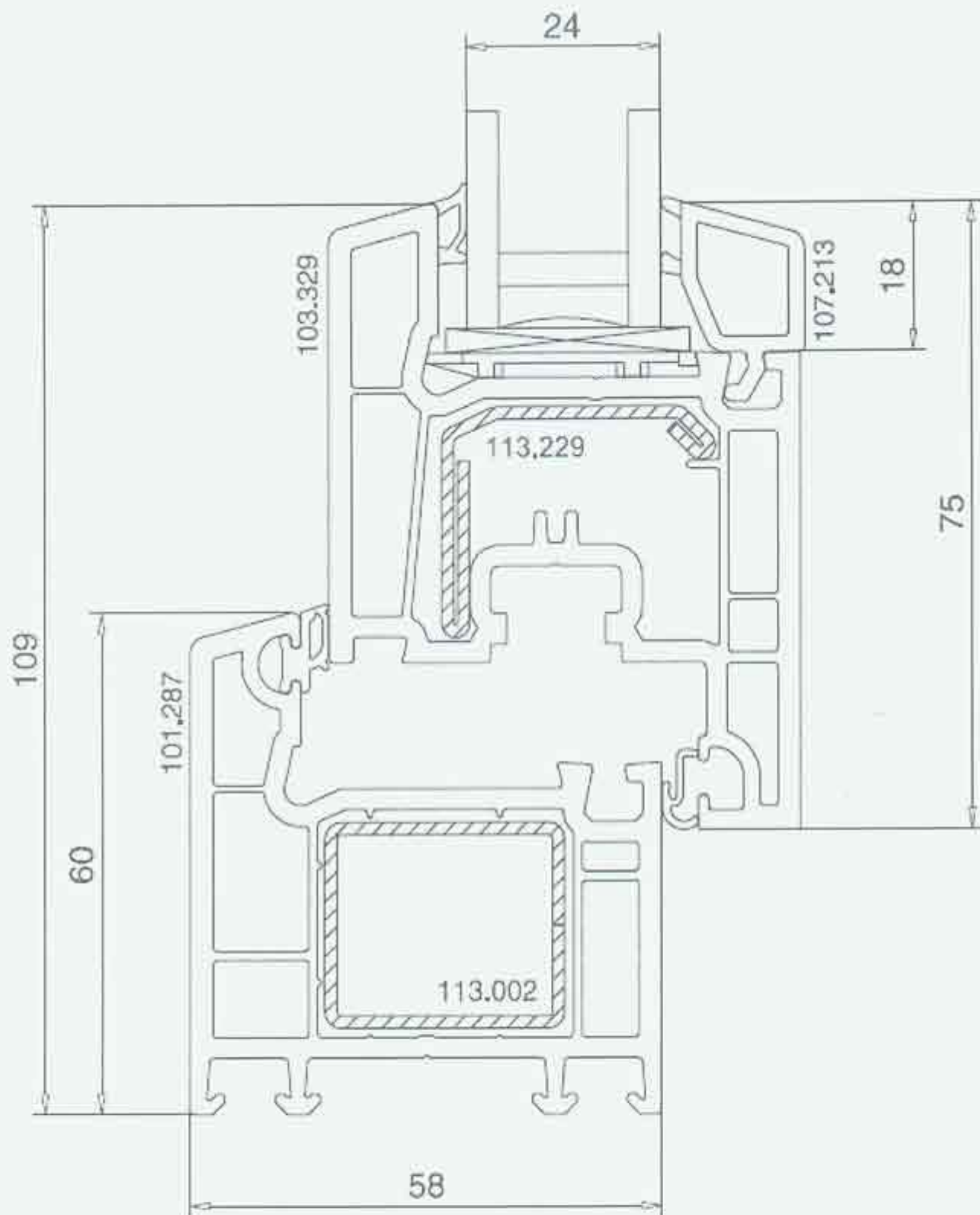


СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ  
"EUROLINE AD"



Коробка арт. 101.287

Створка арт. 103.329



ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА  
СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
УСТАНОВЛЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

№ ТО-ПР01.1008-10/2

Продукция: Профили поливинилхлоридные системы "Proline"  
Назначение: Для изготовления оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения  
Изготовитель: ООО "ВЕКА Рус"

*Настоящий документ является приложением № 3 к сертификату соответствия № РСС RU.B081.ПР01.1008; содержит 6 л., заверенных печатью ОС «ФЦС»*

УТВЕРЖДЕНО

Руководитель ОС "ФЦС"

О.В. Кожушко



*ОК*  
" 11 " августа 2010 г.

## 1. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Профили поливинилхлоридные системы "Proline" ООО "ВЕКА Рус" (Россия) изготовлены способом экструзии из композиции на основе твёрдого поливинилхлорида повышенной ударной вязкости и стойкости к климатическим воздействиям.

Профили изготавливаются по рецептуре единой сырьевой смеси разработанной и утверждённой фирмой "VEKA AG". Составляющими данной рецептуры являются: суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция (мел).

В системе "Proline" используются комбинации четырехкамерных профилей. Система "Proline" имеет в своём составе главные профили - раму, створку, импост и дополнительные профили - штапики, соединители, расширители и др.

Система "Proline" имеет 2 контура ЭПТК уплотнителей.

Данные профили позволяют устанавливать вентиляционные клапаны.

По стойкости к климатическим воздействиям профили данной системы относятся к профилям "морозостойкого исполнения" - для районов со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20<sup>0</sup>С (контрольная нагрузка при испытаниях минус 55<sup>0</sup>С) в соответствии с действующими строительными нормами. В соответствии с ГОСТ 30673-99 могут маркироваться буквой "М".

В зависимости от толщины лицевых и нелицевых внешних стенок главные профили системы "Proline" относятся к классу А.. Толщина внутренних стенок профилей не нормируется.

Лицевые поверхности главных профилей покрыты защитной плёнкой с логотипом VEKA, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.

Условное обозначение профилей включает в себя наименование предприятия-изготовителя (VEKA), артикул профиля, условное обозначение систем сертификации, знак противопожарной обороны ВНИИПО, дату производства профиля, номер экструзионной линии, инициалы оператора экструзионной линии, обозначение материала.

Допускается вводить в обозначение профилей дополнительную информацию, устанавливаемую в технической документации на системы профилей и уточнённую в контракте на поставку продукции.

## 2. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Номинальные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

Фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и указаны в табл. 1





| №<br>п/п | Наименование<br>основных показателей                                                                                                              | Нормативный<br>документ на ме-<br>тод определения | Нормативное<br>значение по<br>ГОСТ 30673-<br>99                                                               | Фактическое<br>значение                                                                                |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Прочность при растяжении, МПа                                                                                                                     | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 37,0                                                                                                 | 43,7                                                                                                   |
| 2        | Ударная вязкость по Шарпи,<br>кДж/м <sup>2</sup>                                                                                                  | ГОСТ 4647-80                                      | Не менее 15                                                                                                   | 49,2                                                                                                   |
| 3        | Температура размягчения по<br>Вика, °С                                                                                                            | ГОСТ 15088-83                                     | Не менее 75                                                                                                   | 88                                                                                                     |
| 4        | Изменение цвета белых профи-<br>лей после облучения в аппарате<br>“Ксенотест”, порог серой шкалы                                                  | ГОСТ 30673-99                                     | Не более 4                                                                                                    | 4                                                                                                      |
| 5        | Изменение линейных размеров<br>после теплового старения, %                                                                                        | ГОСТ 11529-86                                     | Не более 2,0                                                                                                  | 1,6                                                                                                    |
| 6        | Стойкость к удару при отрица-<br>тельной температуре минус 10 °С                                                                                  | ГОСТ 30673-99                                     | Разрушение<br>не более 1<br>образца из 10                                                                     | Стоек                                                                                                  |
| 7        | Изменение ударной вязкости по-<br>сле облучения в аппарате “Ксе-<br>нотест”, %                                                                    | ГОСТ 4647-80                                      | Не более 20                                                                                                   | 17                                                                                                     |
| 8        | Прочность сварных соединений<br>на растяжение, %                                                                                                  | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 70                                                                                                   | 89                                                                                                     |
| 9        | Стойкость к слабоагрессивному<br>воздействию 3% растворов:<br><br>- щёлочи (NaOH)<br>- кислоты (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )<br>- соли (NaCl) | ГОСТ 12020-72                                     | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия<br>не более 10%<br>от исходной<br>величины | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия,<br>%<br>1,8<br>2,5<br>1,4<br>Стоек |
| 10       | Термостойкость при 150°С в те-<br>чении 30 мин.                                                                                                   | ГОСТ 30673-99                                     | Не должно<br>быть трещин,<br>вздутий и<br>расслоений                                                          | Стоек                                                                                                  |
| 11       | Модуль упругости, МПа                                                                                                                             | ГОСТ 9550-81                                      | Не менее 2100                                                                                                 | 2450                                                                                                   |
| 12       | Прочность угловых сварных<br>соединений, Н                                                                                                        | ГОСТ 30673-99                                     | 2000 для<br>коробок                                                                                           | 4180                                                                                                   |

Долговечность профилей поливинилхлоридных системы "Proline" производства ООО "ВЕКА Рус" составляет более 50 условных лет эксплуатации в условиях умеренного климата (режим III по ГОСТ 30973-2002), более 40 условных лет эксплуатации в северных районах РФ (режим IV М по ГОСТ 30973-2002) и более 40 условных лет эксплуатации в условиях жаркого климата (режим II по ГОСТ 30973-2002).

Приведенное сопротивление теплопередаче, определенное при проведении сертификационных испытаний, комбинаций главных профилей системы "Proline" (смотри рис.) приведено в табл. 2.

Таблица 2

| Артикулы профилей | Число камер            | Приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей без установленных стальных вкладышей*, $\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{C}/\text{Вт}$ | Класс по ГОСТ 30673-99 |
|-------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 101.286/103.323   | 4-коробка<br>4-створка | 0,80 (0,75)                                                                                                                             | 1                      |

\*В скобках указано приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей с установленными стальными вкладышами.

### 3. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

#### Назначение

3.1 Профили поливинилхлоридные системы "Proline" предназначены для изготовления наружных и внутренних светопрозрачных конструкций и изделий для зданий и сооружений различного назначения.

#### Область применения

3.2 Показатели, характеризующие возможную область применения ПВХ профилей системы "Proline", приведены в табл. 3.

Таблица 3

| №№<br>п/п | Наименование показателя                                                             | Ед.<br>Изм       | Показатель                                               |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------------------------------------------------------|
| 1.        | Зоны влажности                                                                      | -                | сухая, нормальная, влажная                               |
| 2.        | Температура наружного воздуха:<br>-отрицательная не ниже<br>-положительная, не выше | $^\circ\text{C}$ | минус 60<br>80                                           |
| 3.        | Допускаемая степень агрессивного воздействия окружающей среды.                      |                  | неагрессивная,<br>слабоагрессивная,<br>среднеагрессивная |
| 4.        | Допустимая относительная влажность воздуха:                                         | %                | без ограничений<br>от 10 до 100%                         |

Гарантийный срок хранения профилей у потребителя – 1 год со дня отгрузки изделий со склада изготовителя.

Гарантийный срок службы профилей в готовых оконных и дверных блоках (отсутствие скрытых дефектов профилей) – не менее 5 лет со дня выпуска изделий.



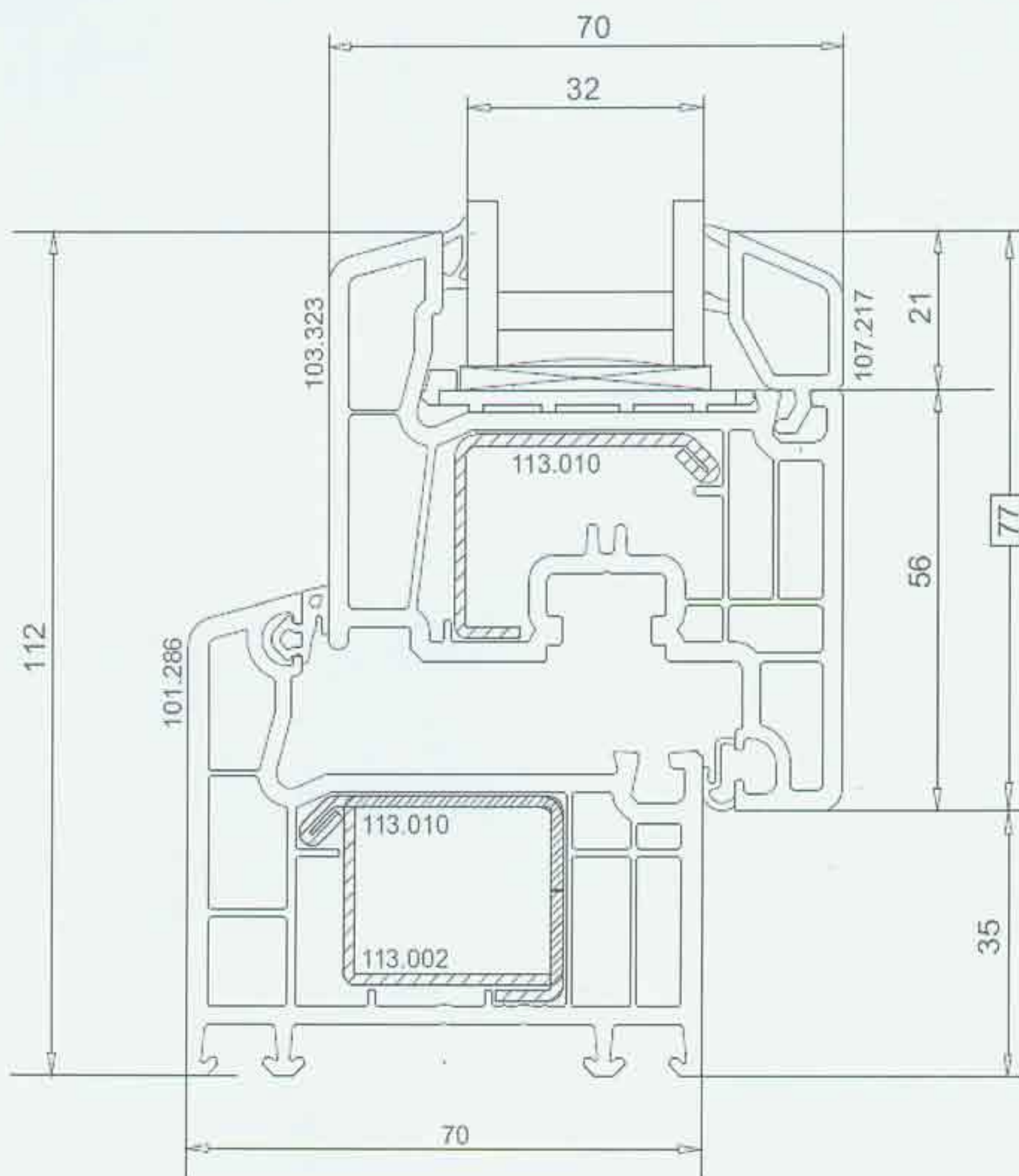
Эксперт

К.А. Дойниченко

*Настоящий документ действителен до 11 августа 2013 г.*



Створка арт. 103.323



ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА  
СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
УСТАНОВЛЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

№ ТО-ПР01.1008-10/3

Продукция: Профили поливинилхлоридные системы "Softline"  
Назначение: Для изготовления оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения  
Изготовитель: ООО "ВЕКА Рус"

*Настоящий документ является приложением № 4 к сертификату соответствия № РСС RU.B081.ПР01.1008; содержит 6 л., заверенных печатью ОС «ФЦС»*

УТВЕРЖДЕНО

Руководитель ОС "ФЦС"



О.В. Кожушко



“ 11 ” августа 2010 г.



## 1. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Профили поливинилхлоридные системы: “Softline” ООО “ВЕКА Рус” (Россия) изготовлены способом экструзии из композиции на основе твёрдого поливинилхлорида повышенной ударной вязкости и стойкости к климатическим воздействиям.

Профили изготавливаются по рецептуре единой сырьевой смеси разработанной и утверждённой фирмой “VEKA AG”. Составляющими данной рецептуры являются: суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция (мел).

В системе “Softline” используются комбинации пятикамерных профилей. Система “Softline” имеет в своём составе главные профили – раму, створку, импост и дополнительные профили - штапики, соединители, расширители и др.

Система “Softline” имеет 2 контура ЭПТК уплотнителей.

Данные профили позволяют устанавливать вентиляционные клапаны.

По стойкости к климатическим воздействиям профили данной системы относятся к профилям “морозостойкого исполнения” - для районов со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20<sup>0</sup>С (контрольная нагрузка при испытаниях - минус 55<sup>0</sup>С) в соответствии с действующими строительными нормами. В соответствии с ГОСТ 30673-99 может маркироваться буквой “М”.

В зависимости от толщины лицевых и нелицевых внешних стенок главные профили системы “Softline” относятся к классу А. Толщину внутренних стенок профилей не нормируют.

Лицевые поверхности главных профилей покрыты защитной плёнкой с логотипом VEKA, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.

Условное обозначение профилей включает в себя торговую марку предприятия-изготовителя (VEKA) , артикул профиля, обозначение стандарта, знак противопожарной обороны ВНИИПО, дату производства профиля, номер экструзионной линии, инициалы оператора экструзионной линии, обозначение материала.

Допускается вводить в обозначение профилей дополнительную информацию, устанавливаемую в технической документации на системы профилей и уточнённую в контракте на поставку продукции.

## 2. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Номинальные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

Фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и указаны в табл. 1



| №<br>п/п | Наименование<br>основных показателей                                                                                                              | Нормативный<br>документ на ме-<br>тод определения | Нормативное<br>значение по<br>ГОСТ 30673-<br>99                                                               | Фактическое<br>значение                                                                                |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Прочность при растяжении, МПа                                                                                                                     | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 37,0                                                                                                 | 43,7                                                                                                   |
| 2        | Ударная вязкость по Шарпи,<br>кДж/м <sup>2</sup>                                                                                                  | ГОСТ 4647-80                                      | Не менее 15                                                                                                   | 49,2                                                                                                   |
| 3        | Температура размягчения по<br>Вика, °С                                                                                                            | ГОСТ 15088-83                                     | Не менее 75                                                                                                   | 88                                                                                                     |
| 4        | Изменение цвета белых профи-<br>лей после облучения в аппарате<br>«Ксенотест», порог серой шкалы                                                  | ГОСТ 30673-99                                     | Не более 4                                                                                                    | 4                                                                                                      |
| 5        | Изменение линейных размеров<br>после теплового старения, %                                                                                        | ГОСТ 11529-86                                     | Не более 2,0                                                                                                  | 1,6                                                                                                    |
| 6        | Стойкость к удару при<br>отрицательной температуре<br>минус 10 °С                                                                                 | ГОСТ 30673-99                                     | Разрушение<br>не более 1<br>образца из 10                                                                     | Стоек                                                                                                  |
| 7        | Изменение ударной вязкости по-<br>сле облучения в аппарате «Ксе-<br>нотест», %                                                                    | ГОСТ 4647-80                                      | Не более 20                                                                                                   | 17                                                                                                     |
| 8        | Прочность сварных соединений<br>на растяжение, %                                                                                                  | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 70                                                                                                   | 89                                                                                                     |
| 9        | Стойкость к слабоагрессивному<br>воздействию 3% растворов:<br><br>- щёлочи (NaOH)<br>- кислоты (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )<br>- соли (NaCl) | ГОСТ 12020-72                                     | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия<br>не более 10%<br>от исходной<br>величины | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия,<br>%<br>1,8<br>2,5<br>1,4<br>Стоек |
| 10       | Термостойкость при 150°С в те-<br>чении 30 мин.                                                                                                   | ГОСТ 30673-99                                     | Не должно<br>быть трещин,<br>вздутий и<br>расслоений                                                          | Стоек                                                                                                  |
| 11       | Модуль упругости, МПа                                                                                                                             | ГОСТ 9550-81                                      | Не менее 2100                                                                                                 | 2450                                                                                                   |
| 12       | Прочность угловых сварных<br>соединений, Н                                                                                                        | ГОСТ 30673-99                                     | 2000 для<br>коробок                                                                                           | 4180                                                                                                   |

Долговечность профилей поливинилхлоридных системы "Softline" производства ООО "ВЕКА Рус" составляет более 50 условных лет эксплуатации в условиях умеренного климата (режим III по ГОСТ 30973-2002), более 40 условных лет эксплуатации в северных районах РФ (режим IV М по ГОСТ 30973-2002) и более 40 условных лет эксплуатации в условиях жаркого климата (режим II по ГОСТ 30973-2002).

Приведенное сопротивление теплопередаче, определенное при проведении сертификационных испытаний, комбинаций главных профилей системы "Softline AD" (смотри рис.) приведено в табл. 2.

Таблица 2

| Артикулы профилей | Число камер            | Приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей без установленных стальных вкладышей*, $m^2 \cdot ^\circ C / Bt$ | Класс по ГОСТ 30673-99 |
|-------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 101.208/103.232   | 5-коробка<br>5-створка | 0,83 (0,77)                                                                                                           | 1                      |

\*В скобках указано приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей с установленными стальными вкладышами.

### 3. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

#### Назначение

3.1 Профили поливинилхлоридные системы "Softline" предназначены для изготовления наружных и внутренних светопрозрачных конструкций и изделий для зданий и сооружений различного назначения

#### Область применения

3.2 Показатели, характеризующие возможную область применения ПВХ профилей системы "Softline", приведены в табл. 3.

Таблица 3

| №№<br>п/п | Наименование показателя                                                             | Ед. изм    | Показатель                                               |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------------------------------------------------|
| 1.        | Зоны влажности                                                                      | -          | сухая, нормальная, влажная                               |
| 2.        | Температура наружного воздуха:<br>-отрицательная не ниже<br>-положительная, не выше | $^\circ C$ | минус 60<br>80                                           |
| 3.        | Допускаемая степень агрессивного воздействия окружающей среды.                      |            | неагрессивная,<br>слабоагрессивная,<br>среднеагрессивная |
| 4.        | Допустимая относительная влажность воздуха:                                         | %          | без ограничений<br>от 10 до 100%                         |

Гарантийный срок хранения профилей у потребителя – 1 год со дня отгрузки изделий со склада изготовителя.

Гарантийный срок службы профилей в готовых оконных и дверных блоках (отсутствие скрытых дефектов профилей) – не менее 5 лет со дня выпуска изделий.

Эксперт

К.А. Дойниченко

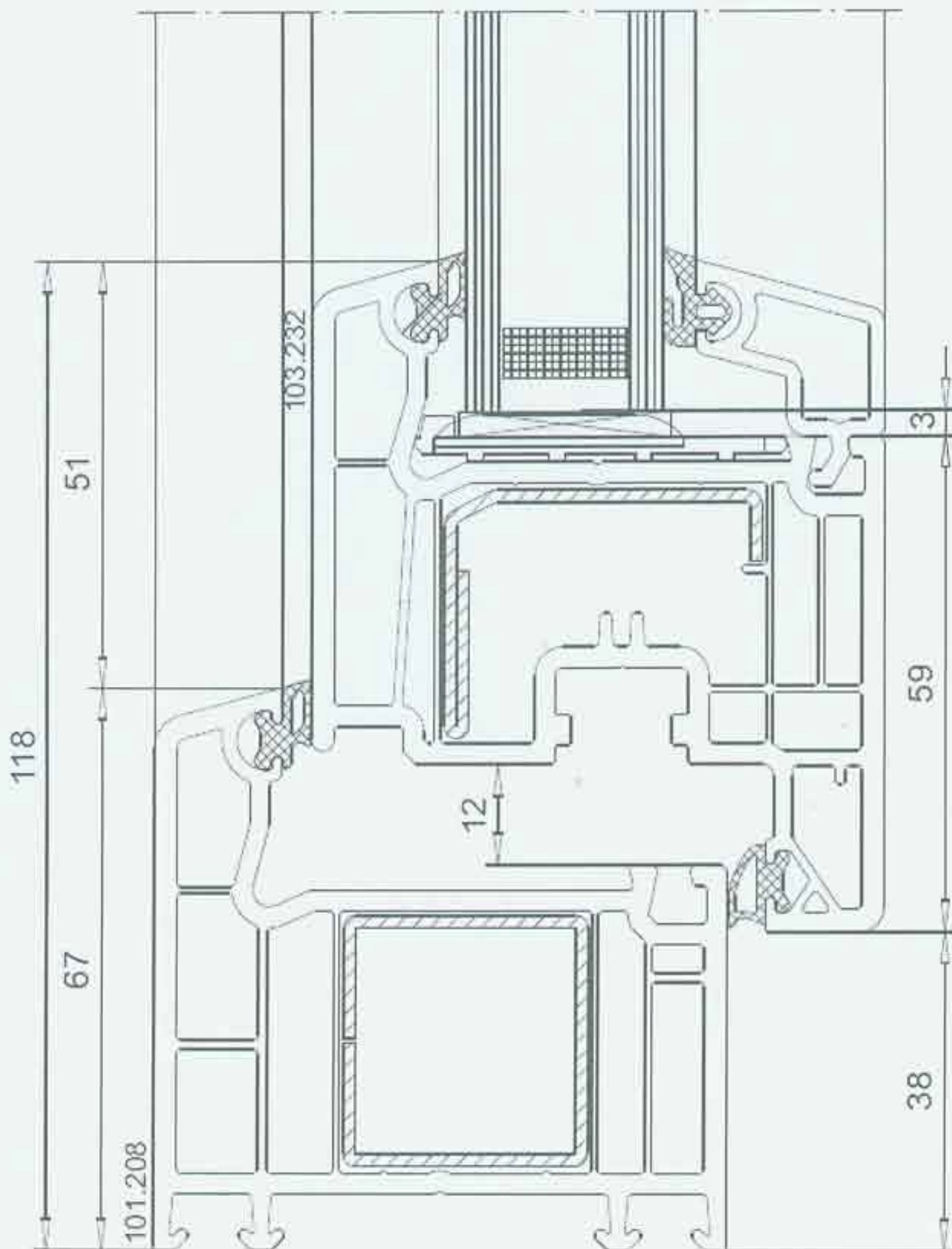
*Настоящий документ действителен до 11 августа 2013 г.*

СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ  
"SOFTLINE"



Коробка арт. 101.208

Створка арт. 103.232



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА**  
**СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ**  
**УСТАНОВЛЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ**

№ ТО-ПР01.1008-10/4

Продукция: Профили поливинилхлоридные системы "Swingline"

Назначение: Для изготовления оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения

Изготовитель: ООО "ВЕКА Рус"

*Настоящий документ является приложением № 5 к сертификату соответствия № РСС RU.B081.ПР01.1008 ; содержит 6 л., заверенных печатью ОС «ФЦС»*

УТВЕРЖДЕНО

Руководитель ОС "ФЦС"

О.В. Кожушко



*OK*

“ 11 ”      августа      2010 г.



## 1. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Профили поливинилхлоридные системы: “Swingline” ООО “ВЕКА-Русь” (Россия) изготовлены способом экструзии из композиции на основе твёрдого поливинилхлорида повышенной ударной вязкости и стойкости к климатическим воздействиям.

Профили изготавливаются по рецептуре единой сырьевой смеси разработанной и утверждённой фирмой “VEKA AG”. Составляющими данной рецептуры являются: суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция (мел).

В системе “Swingline” используются комбинации пятикамерных профилей. Система “Swingline” имеет в своём составе главные профили – раму, створку, импост и дополнительные профили - штапики, соединители, расширители и др.

Система “Swingline” имеет 2 контура ЭПТК уплотнителей.

Данные профили позволяют устанавливать вентиляционные клапаны.

По стойкости к климатическим воздействиям профили данной системы относятся к профилям “морозостойкого исполнения” - для районов со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20<sup>0</sup>С (контрольная нагрузка при испытаниях - минус 55<sup>0</sup>С) в соответствии с действующими строительными нормами. В соответствии с ГОСТ 30673-99 может маркироваться буквой “М”.

В зависимости от толщины лицевых и нелицевых внешних стенок главные профили системы “Swingline” относятся к классу А. Толщину внутренних стенок профилей не нормируют.

Лицевые поверхности главных профилей покрыты защитной плёнкой с логотипом VEKA, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.

Условное обозначение профилей включает в себя торговую марку предприятия-изготовителя (VEKA), артикул профиля, обозначение стандарта, знак противопожарной обороны ВНИИПО, дату производства профиля, номер экструзионной линии, инициалы оператора экструзионной линии, обозначение материала.

Допускается вводить в обозначение профилей дополнительную информацию, устанавливаемую в технической документации на системы профилей и уточнённую в контракте на поставку продукции.

## 2. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Номинальные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

Фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и указаны в табл. 1



Таблица 1

| №<br>п/п | Наименование<br>основных показателей                                                                                                              | Нормативный<br>документ на ме-<br>тод определения | Нормативное<br>значение по<br>ГОСТ 30673-<br>99                                                               | Фактическое<br>значение                                                                                |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Прочность при растяжении, МПа                                                                                                                     | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 37,0                                                                                                 | 43,7                                                                                                   |
| 2        | Ударная вязкость по Шарпи,<br>кДж/м <sup>2</sup>                                                                                                  | ГОСТ 4647-80                                      | Не менее 15                                                                                                   | 49,2                                                                                                   |
| 3        | Температура размягчения по<br>Вика, °С                                                                                                            | ГОСТ 15088-83                                     | Не менее 75                                                                                                   | 88                                                                                                     |
| 4        | Изменение цвета белых профи-<br>лей после облучения в аппарате<br>"Ксенотест", порог серой шкалы                                                  | ГОСТ 30673-99                                     | Не более 4                                                                                                    | 4                                                                                                      |
| 5        | Изменение линейных размеров<br>после теплового старения, %                                                                                        | ГОСТ 11529-86                                     | Не более 2,0                                                                                                  | 1,6                                                                                                    |
| 6        | Стойкость к удару при отрица-<br>тельной температуре минус 10 °С                                                                                  | ГОСТ 30673-99                                     | Разрушение<br>не более 1<br>образца из 10                                                                     | Стоек                                                                                                  |
| 7        | Изменение ударной вязкости по-<br>сле облучения в аппарате "Ксе-<br>нотест", %                                                                    | ГОСТ 4647-80                                      | Не более 20                                                                                                   | 17                                                                                                     |
| 8        | Прочность сварных соединений<br>на растяжение, %                                                                                                  | ГОСТ 11262-80                                     | Не менее 70                                                                                                   | 89                                                                                                     |
| 9        | Стойкость к слабоагрессивному<br>воздействию 3% растворов:<br><br>- щёлочи (NaOH)<br>- кислоты (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )<br>- соли (NaCl) | ГОСТ 12020-72                                     | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия<br>не более 10%<br>от исходной<br>величины | Изменение<br>прочности<br>при растяже-<br>нии после<br>воздействия,<br>%<br>1,8<br>2,5<br>1,4<br>Стоек |
| 10       | Термостойкость при 150°С в те-<br>чении 30 мин.                                                                                                   | ГОСТ 30673-99                                     | Не должно<br>быть трещин,<br>вздутий и<br>расслоений                                                          | Стоек                                                                                                  |
| 11       | Модуль упругости, МПа                                                                                                                             | ГОСТ 9550-81                                      | Не менее 2100                                                                                                 | 2450                                                                                                   |
| 12       | Прочность угловых сварных<br>соединений, Н                                                                                                        | ГОСТ 30673-99                                     | 2000 для<br>коробок                                                                                           | 4180                                                                                                   |



Долговечность профилей поливинилхлоридных системы “Swingline” производства ООО “ВЕКА Рус” составляет более 50 условных лет эксплуатации в условиях умеренного климата (режим III по ГОСТ 30973-2002), более 40 условных лет эксплуатации в северных районах РФ (режим IV М по ГОСТ 30973-2002) и более 40 условных лет эксплуатации в условиях жаркого климата (режим II по ГОСТ 30973-2002).

Приведенное сопротивление теплопередаче, определенное при проведении сертификационных испытаний, комбинаций главных профилей системы “Softline” (смотри рис.) приведено в табл. 2.

Таблица 2

| Артикулы профилей | Число камер            | Приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей без установленных стальных вкладышей*, $m^2 \cdot ^\circ C / Bt$ | Класс по ГОСТ 30673-99 |
|-------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 101.233/103.235   | 5-коробка<br>5-створка | 0,82 (0,77)                                                                                                           | 1                      |

\*В скобках указано приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей с установленными стальными вкладышами.

### 3. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

#### Назначение

3.1 Профили поливинилхлоридные системы “Swingline” предназначены для изготовления наружных и внутренних светопрозрачных конструкций и изделий для зданий и сооружений различного назначения

#### Область применения

3.2 Показатели, характеризующие возможную область применения ПВХ профилей системы “Swingline”, приведены в табл. 3.

Таблица 3

| №№<br>п/п | Наименование показателя                                                             | Ед. изм    | Показатель                                         |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------------------------------------------|
| 1.        | Зоны влажности                                                                      | -          | сухая, нормальная, влажная                         |
| 2.        | Температура наружного воздуха:<br>-отрицательная не ниже<br>-положительная, не выше | $^\circ C$ | минус 60<br>80                                     |
| 3.        | Допускаемая степень агрессивного воздействия окружающей среды.                      |            | неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная |
| 4.        | Допустимая относительная влажность воздуха:                                         | %          | без ограничений<br>от 10 до 100%                   |



Гарантийный срок хранения профилей у потребителя – 1 год со дня отгрузки изделий со склада изготовителя.

Гарантийный срок службы профилей в готовых оконных и дверных блоках (отсутствие скрытых дефектов профилей) – не менее 5 лет со дня выпуска изделий.

Эксперт

К.А. Дойниченко

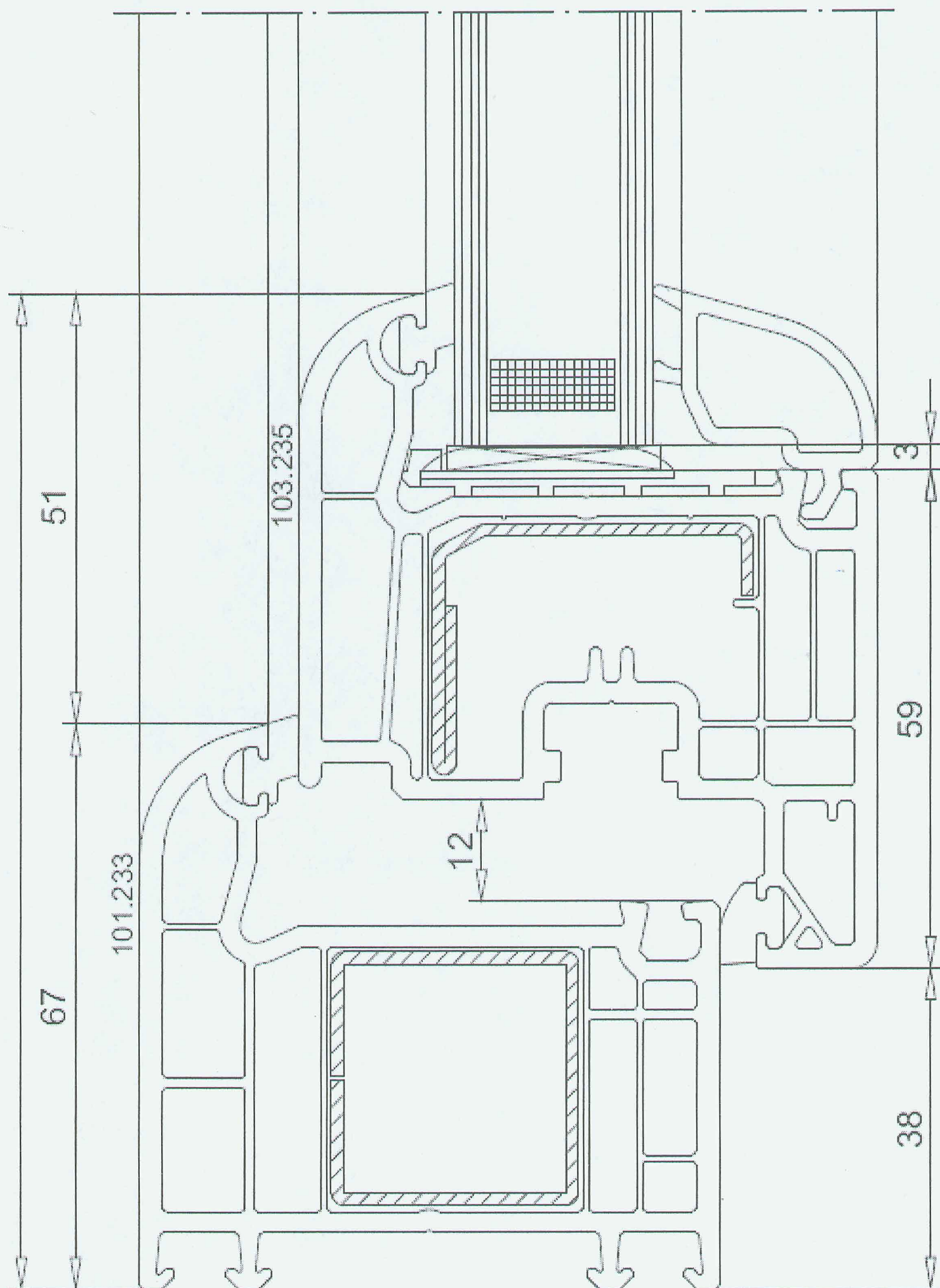
*Настоящий документ действителен до 11 августа 2013 г.*

СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ  
“SWINGLINE”



Коробка арт. 101.233

Створка арт. 103.235



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.00524**  
(номер сертификата соответствия)

ТР **0631567**  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**  
(наименование и место нахождения заявителя)

**ООО «ВЕКА Рус»**  
143397, Московская область, Наро-Фоминский район, у дер. Губцево, ул. Дорожная, участок № 10.  
Тел. (495) 777 53 77, факс (495) 777 36 13.  
ОГРН 1025003751893

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

**ООО «ВЕКА Рус»**  
143397, Московская область, Наро-Фоминский район, у дер. Губцево, ул. Дорожная, участок № 10.  
Тел. (495) 777 53 77, факс (495) 777 36 13.  
ОГРН 1025003751893

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**  
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выданного сертификата соответствия)

**ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России**  
мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха, Московская область, 143903,  
тел./факс (495) 529-85-61. ОГРН: 1025000508610  
Аттестат рег. № ССПБ.RU.ПБ01 выдан 26.03.2009г. МЧС России

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**  
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков ГОСТ 30673-99,  
белые неламинированные  
Серийный выпуск

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**  
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Технический регламент  
о требованиях пожарной безопасности  
(Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)

код ОК 005 (ОКП)  
**57 7211**

код ЕКПС

код ТН ВЭД России  
**3916 20 000 0**

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ5:  
группа горючести - Г3, группа воспламеняемости - В2, группа дымообразующей способности - Д3,  
группа токсичности продуктов горения - Т2 (см. Приложение № 0059085)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Отчет о сертификационных испытаниях № 9707 от 29.03.2010 ИЛ НИЦ ПБ  
ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ССПБ. RU.ИИ.056 от 26.03.2009.

Акт о результатах анализа состояния производства № 10986 от 11.02.2010  
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России, № ССПБ.RU.ПБ01 от 26.03.2009.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**  
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 31.03.2010 по 31.03.2015**



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

**Н.П. Копылов**

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

**Т.Б. Боровикова**

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.00524

(обязательная сертификация)

ТР

0059085

(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II);  
ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;  
ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20)



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Н.П. Копылов

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова



№ 9707

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ОБОРОНЫ  
(ФГУ ВНИПО)

Федеральное государственное учреждение  
"Всероссийский ордена «Знак Почета»  
научно-исследовательский институт противопожарной обороны»  
Испытательный центр.  
**ИЦ ФГУ ВНИПО**

Зарегистрирован в Государственном реестре  
Системы сертификации ГОСТ Р  
Аттестат аккредитации  
№ РОСС RU.0001.21.ББ08 до 27.08.2014г.



European Group Official Laboratories for Fire testing  
Certificate/Membership № 45  
Valid until: 31 December 2014

Испытательная лаборатория  
научно-исследовательского центра пожарной безопасности  
ФГУ ВНИПО МЧС России  
**ИЛ НИЦ ПБ ФГУ ВНИПО**

Зарегистрирована в Государственном реестре  
Системы сертификации в области пожарной безопасности  
Регистрационный индекс № ССПБ.RU.ИН.056 до 26.03.2012г.



Признана Российским морским регистром судоходства  
Свидетельство о признании № 05.03735.009  
Действительно до: 25.11.2010 г.

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Руководитель

Н.П.Копылов

2010 г.

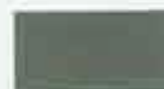
Профиль из поливинилхлорида  
для окон и дверей ВЕКА Рус,  
белый неламинированный  
ГОСТ 30673-99



# ОТЧЁТ

О СЕРТИФИКАЦИОННЫХ

ИСПЫТАНИЯХ





КОПИЯ

## СОДЕРЖАНИЕ

- Наименование и адрес изготовителя
- Характеристика объекта испытаний
- Характеристика заказываемой услуги
  - Методы испытаний
  - Процедура испытаний
- Испытательное оборудование
  - Средства измерений
- Процедура отбора образцов
- Участие субподрядчиков
- Результаты испытаний
- Исполнители
- 



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
ФГУ ВНИИПО МЧС РОССИИ

Документ №  
9707

Всего Листов 11. Лист №2

# **1. Наименование и адрес изготовителя**

ООО «ВЕКА РУС», 143397, Московская обл., Наро-Фоминский р-н, Первомайский с/о, д. Губцево.

## **2. Характеристика объекта испытаний**

На испытания был представлен образец профиля из поливинилхлорида для окон и дверей ВЕКА Рус, белый неламинированный, изготовленный по ГОСТ 30673-99 (далее по тексту - образец профиля ВЕКА Рус). Артикул 101213, 103196, 103213. Код ОКП 577200.

Образец идентифицирован. Цвет – белый. Толщина наружной стенки – 3 мм.

## **3. Характеристика заказываемой услуги**

Определить группу горючести, группу воспламеняемости, коэффициент дымообразования и показатель токсичности продуктов горения образца профиля ВЕКА Рус.

Основание для проведения работ – договор № 2807-ОС от 01.02.2010г.

## **4. Методы испытаний**

**4.1. Определение группы горючести** по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II)

**4.2. Определение группы воспламеняемости** по ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»

**4.3. Определение коэффициента дымообразования** по ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (п. 4.18).

**4.4. Определение показателя токсичности** по ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (п. 4.20).

## **5. Процедура испытаний**

**5.1.** По пункту 4.1 Четыре вертикально ориентированных образца профиля ВЕКА Рус размером 1000x190мм, закреплялись в держателе и подвергались воздействию газовой горелки со стороны лицевой поверхности в течение 10 минут. В процессе проведения испытаний регистрировались: температура отходящих газов и время самостоятельного горения (тления). После проведения опыта определялась потеря массы образцов и степень повреждения их по длине.

Условия проведения испытаний: температура - 19°C, атмосферное давление – 99,5 кПа, относительная влажность - 54 %

**5.2.** По пункту 4.2. Образец профиля ВЕКА Рус, размером (165x165) мм, подвергался воздействию лучистого теплового потока. На заданном уровне теплового потока отмечалось наличие или отсутствие пламенного горения при подводе к экспонируемой поверхности образца, с определенной частотой, газовой горелки. В процессе проведения испытания определялись два уровня теплового потока, при которых в одном случае отмечалось наличие пламенного горения, а в другом его отсутствие. На этих уровнях проводилось еще по два испытания. За минимальное значение принималось то значение поверхностной плотности теплового потока, при котором отмечалось наличие пламенного горения.

Условия проведения испытаний: температура - 21 °С, относительная влажность - 52 %, атмосферное давление - 101,1 кПа

5.3. По пункту 4.3. Образец профиля ВЕКА Рус помещался в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью, создающую плотность падающего на образец теплового потока до 35 кВт/м<sup>2</sup>. За коэффициент дымообразования принимается показатель, характеризующий оптическую плотность дыма, создаваемую в режиме тления или горения образца в стандартном объеме камеры.

Условия проведения испытаний: температура - 27 °С, относительная влажность - 39 %, атмосферное давление - 99,8 кПа.

5.4. По пункту 4.4. Образец профиля ВЕКА Рус, ориентированный под углом 45° к горизонту, размещался в камере сгорания параллельно радиационной панели на расстоянии 60 мм от ее поверхности, создающей плотность теплового потока до 65 кВт/м<sup>2</sup>. Продукты термоокислительного разложения или горения образца собирались в экспозиционной камере, соединенной с предкамерой, в которую помещались восемь белых мышей массой 20 г, на которых воздействовали продукты сгорания в течение 30 минут. При этом контролировались концентрации CO, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub> в объеме экспозиционной камеры.

За показатель токсичности продуктов горения материала принимается отношение количества материала к единице объема замкнутого пространства, в котором образующиеся газообразные продукты вызывают гибель 50 % подопытных животных. При этом берется меньшее значение из показателей, полученных при горении и термоокислительном разложении образцов материала.

Условия проведения испытаний: температура - 25 °С, относительная влажность - 61 %, атмосферное давление - 100,4 кПа.

Испытания проводились с 22.02.2010г. по 12.03.2010г.

## 6. Испытательное оборудование

Испытания проводились на метрологически аттестованном оборудовании:

- установка «Шахтная печь», аттестат № 67.03.09, срок действия до 27.03.2010 г.;
- установка «ВСМ», аттестат № 73.03.09, срок действия до 27.03.2010 г.;
- установка «Дым», аттестат № 71.03.09, срок действия до 27.03.2010 г.;
- установка «ТПГ», аттестат № 69.03.09, срок действия до 27.03.2010 г.;
- барометр-анероид М-67, № 367, ц.д. 1 мм.рт.ст., (600-800) мм.рт.ст., срок действия до 25.05.2010 г.;
- гигрометр психрометрический ВИТ-2, № 19, ц.д. 0,2, (20-93)%, (15-40)°С, срок действия до 10.06.2011 г.;
- линейка металлическая, б/н, ц.д. 1 мм, (0-1000) мм, срок действия до 2 кв. 2010 г.;
- весы ВЛЭ-1, № 1544, 4 класс, (0-1000) г., срок действия до 29.07.2010 г.;
- весы ВНУ 2/15, № 12932, 4 класс, (0,02-15) кг, срок действия до 29.07.2010 г.;
- секундомер СОС-26-2-000, № 4922, ц.д. 0,2 с, (0-60) мин, срок действия до 16.06.2010 г.;
- терморегулятор «Термодат-13Е1», № РВ5Z14324, ц.д. 1 °С, (0-1000) °С, срок действия до 14.03.2010 г.;
- газоанализатор «Инфракар-М201», №1059, CO(0-1)%, CO<sub>2</sub>(0-10)%, O<sub>2</sub>(0-21)%, срок действия до 15.04.2011 г.;
- термоэлектрический преобразователь (№ 1-10), 2 класс, (20-1100)°С, срок действия до 15.07.2010 г.;

•термоэлектрический преобразователь (№ 11-21), 2 класс, (20-1100)°С, срок действия до 15.07.2010 г.

### 7. Процедура отбора образцов

Акт отбора образцов и паспорт качества представлен в приложении.

### 8. Участие субподрядчиков

Субподрядчики в данной работе не участвовали.

### 9. Результаты испытаний

9.1 Результаты экспериментального определения группы горючести образца профиля ВЕКА Рус представлены в таблице 1.

Таблица 1. Результаты экспериментального определения группы горючести

| Номер опыта    | Температура газов, °С | Продолжительность самостоятельного горения и (или) тления, с | Повреждение образцов по длине, см |    |    |    | Степень повреждения образцов по длине, % | Масса образцов, г (средняя арифметическая величина) |             | Степень повреждения по массе, % |
|----------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----|----|----|------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------|---------------------------------|
|                |                       |                                                              | 1                                 | 2  | 3  | 4  |                                          | до опыта                                            | после опыта |                                 |
| 1              | 164                   | 40                                                           | 45                                | 48 | 47 | 49 | 47                                       | 6860                                                | 6450        | 6                               |
| 2              | 168                   | 38                                                           | 46                                | 48 | 46 | 45 | 46                                       | 6845                                                | 6432        | 6                               |
| 3              | 179                   | 43                                                           | 50                                | 48 | 45 | 49 | 48                                       | 6798                                                | 6411        | 6                               |
| Среднее арифм. | 170                   | 40                                                           |                                   |    |    |    | 47                                       |                                                     |             | 6                               |

Примечание: фотографии образцов до и после испытания представлены в Приложении.



9.2.Результаты экспериментального определения группы воспламеняемости образца профиля ВЕКА Рус, представлены в таблице 2.

Таблица 2. Результаты экспериментального определения группы воспламеняемости

| Номер опыта | Поверхностная плотность теплового потока, кВт/м <sup>2</sup> | Время до воспламенения, с | Критическая поверхностная плотность теплового потока, кВт/м <sup>2</sup> |
|-------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1           | 15                                                           | отсутствует               | 20                                                                       |
| 2           | 25                                                           | 109                       |                                                                          |
| 3           | 20                                                           | 212                       |                                                                          |
| 4           | 15                                                           | отсутствует               |                                                                          |
| 5           | 20                                                           | 220                       |                                                                          |
| 6           | 15                                                           | отсутствует               |                                                                          |
| 7           | 20                                                           | 234                       |                                                                          |
| 8           | 15                                                           | отсутствует               |                                                                          |

9.3. Результаты экспериментального определения коэффициента дымообразования образца профиля ВЕКА Рус, представлены в таблице 3

Таблица 3. Результаты определения коэффициента дымообразования

| Режим испытания                           | Номер образца | Масса образца, г | Светопропускание |          | Коэффициент дымообразования, м <sup>2</sup> /кг |
|-------------------------------------------|---------------|------------------|------------------|----------|-------------------------------------------------|
|                                           |               |                  | начальное        | конечное |                                                 |
|                                           |               |                  | %                | %        |                                                 |
| Тление                                    | 1             | 1,59             | 100              | 32       | 466                                             |
|                                           | 2             | 1,57             | 100              | 32       | 472                                             |
|                                           | 3             | 1,58             | 100              | 33       | 456                                             |
|                                           | 4             | 1,60             | 100              | 34       | 438                                             |
|                                           | 5             | 1,59             | 100              | 31       | 479                                             |
| Среднее значение в режиме тления Dm ср =  |               |                  | 462              | м кв./кг |                                                 |
| Горение                                   | 1             | 1,59             | 100              | 13       | 850                                             |
|                                           | 2             | 1,58             | 100              | 14       | 806                                             |
|                                           | 3             | 1,57             | 100              | 12       | 877                                             |
|                                           | 4             | 1,60             | 100              | 14       | 805                                             |
|                                           | 5             | 1,55             | 100              | 13       | 856                                             |
| Среднее значение в режиме горения Dm ср = |               |                  | 839              | м кв./кг |                                                 |

9.4. Результаты экспериментального определения показателя токсичности продуктов горения образца профиля ВЕКА Рус, представлены в таблице 4.

Таблица 4. Результаты определения показателя токсичности продуктов горения

| Темпера-<br>тура<br>испытан-<br>ия, °С | Время<br>разложения<br>(горения)<br>образца,<br>мин | Потеря<br>массы, % | Массовая<br>доля<br>летучих<br>веществ,<br>мг/г | Продолжительность<br>экспозиции животных,<br>мин | Показатель<br>токсичности<br>HCL <sub>50</sub> , г/м <sup>3</sup> |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 750                                    | 7                                                   | 85                 | CO – 77<br>CO <sub>2</sub> - 525                | 30                                               | 76                                                                |

По результатам испытаний установлено, что образец профиля из поливинилхлорида для окон и дверей ВЕКА Рус, белый неламинированный, изготовленный по ГОСТ 30673-99, относится к материалам **группы горючести Г3** согласно ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть» (метод П), **группы воспламеняемости В2** согласно ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость» (согласно статьи 13 ФЗ 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности») и к материалам с **высокой дымообразующей способностью и умеренноопасным** материалам по показателю токсичности продуктов горения согласно ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (к **группам Д3 и Т2**, соответственно, согласно статьи 13 ФЗ 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»).

Начальник отдела, д.т.н., профессор

Начальник сектора, д.т.н.

Ведущий н.с., к.т.н.

Н.В. Смирнов

Н.И. Константинова

О.И. Молчадский



УП001



ББ02

КОПИЯ

**АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**  
для проведения сертификационных испытаний  
от 11.02.2010

на соответствие требованиям «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»  
(Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ)

обозначение нормативных документов (ГОСТы, НПБ и др.)

На складе готовой продукции ООО «ВЕКА Рус»,  
143397, Московская область, Наро-Фоминский район, у дер. Губцево, ул. Дорожная, участок  
№ 10

наименование предприятия и адрес места отбора образцов

экспертом органа по сертификации «Пожтест» ФГУ ВНИИПО МЧС России Т.Б.  
Боровиковой в присутствии представителя ИЛ НИЦ ПБ ФГУ МЧС России Н.А. Терёшина

должность, инициалы, фамилия лица, уполномоченного на отбор образцов

менеджер по качеству ООО «ВЕКА РУС» О.В. Ганкиной  
отобраны образцы продукции, изготовленной по ГОСТ 30673-99

НД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

принятой службой качества и идентифицированной путем внешнего осмотра и сопоставлением  
с технической документацией.

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции,  
поставляемой потребителю.

| NN<br>п/п | Наименование продукции                                                                                                         | Ед.<br>изм. | №<br>партии                                | Размер<br>партии<br>(количество) | Дата<br>изгот. | Количество (масса)<br>отобранных образцов |                    |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------------------------------------|--------------------|
|           |                                                                                                                                |             |                                            |                                  |                | для<br>испытаний                          | контрольных        |
| 1.        | Профили из поливинилхлорида для окон и дверей системы ВЕКА Рус, белые неламинированные ГОСТ 30673-99:<br>Артикул 101213 (рама) | м           | 107 8 02016<br>ПВХ 5701<br>8 D2 040210     | 1716 м                           | 04.02.<br>2010 | 13.0,                                     | В том<br>числе 0,2 |
| 2.        | Артикул 103196 (створка)                                                                                                       | м           | 107 8 02016<br>ПВХ 5701<br>14 D5<br>040210 | 1430 м                           | 12.11.<br>2009 | 39.0, в<br>том<br>числе 0,1<br>ТА         | В том<br>числе 0,2 |
| 3.        | Артикул 103213 (створка)                                                                                                       | м           | 108 8 02016<br>ПВХ 5701<br>11 A8<br>121109 | 1586 м                           | 04.02.<br>2010 | 13.0,                                     | В том<br>числе 0,2 |

Отбор образцов проводился в соответствии с решением по заявке № 10986 от 22.01.2010

Отобранные образцы упаковываются в соответствии с ТД изготовителя

маркируются этикеткой органа по сертификации «ПОЖТЕСТ»

вид маркировки

комплекуются документацией в соответствии с ТД изготовителя

паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

и передаются в ФГУ ВНИИПО МЧС России  
в соответствии с условиями договора (контракта) № 2807 -ОС от 01.02.2010  
Условия хранения в соответствии с ГОСТ 30673-99  
Испытанные образцы подлежат утилизации  
Контрольные образцы подлежат ответственному хранению в ИЛ НИЦ ПБ ФГУ ВНИИПО МЧС России  
в испытательной лаборатории, у заказчика и т. п.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции, тип (марка) и т. п. \_\_\_\_\_  
профили из поливинилхлорида для окон и дверей системы ВЕКА Рус, белые  
неламинарованные ГОСТ 30673-99

Наименование страны-изготовителя Россия

Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес  
143397, Московская область, Наро-Фоминский район, у дер. Губцево, ул. Дорожная, участок № 10

Коды: ОКП 57 7200 ТН ВЭД -

Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована с ее описанием по ГОСТ 30673-99



О.В. Ганкина

Подписи участников отбора

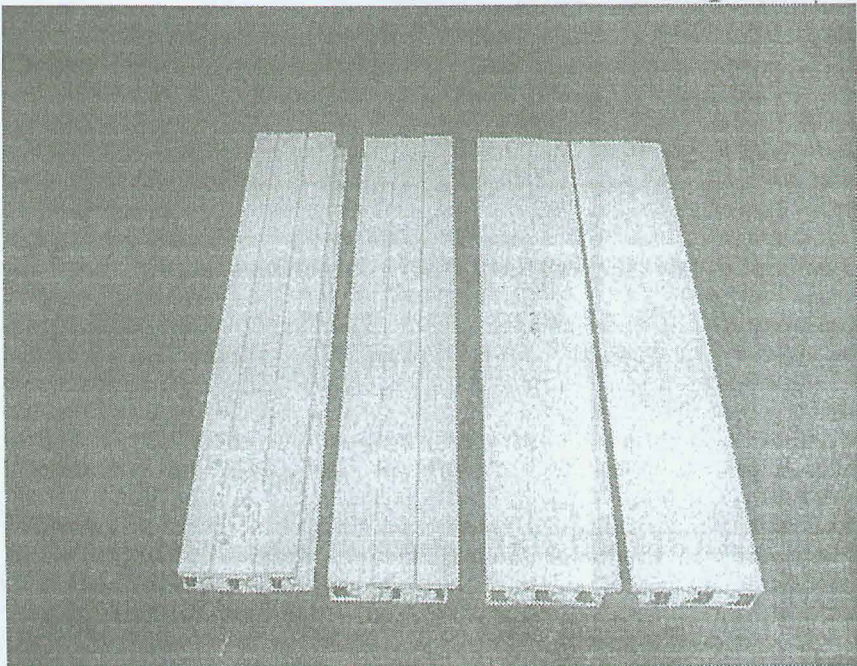
Т.Б. Боровикова

Н.А. Терешина

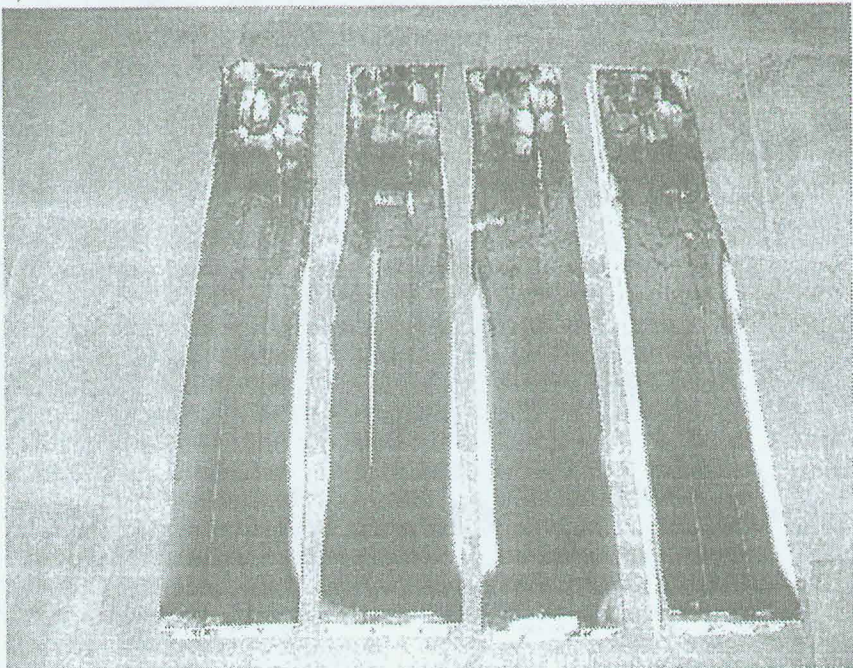
подпись, материально-ответственного лица,  
принявшего образцы на ответственное хранение

Приложение:

Фотографии образцов профиля из поливинилхлорида для окон и дверей ВЕКА Рус до и после испытания.



до испытания



после испытания

Паспорт качества профиля из поливинилхлорида для окон и дверей ВЕКА Рус

Оконные системы



FENSTER-SYSTEME  
PLATTEN-SYSTEME

ООО «ВЕКА Рус»  
143397 Московская обл. Наро-Фоминский район  
у дер. Губцево ул. Дорожная, участок № 10

Тел. (495) 777-63-77  
Факс: (495) 777-36-13, 777 36 11

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 0067  
На поливинилхлоридные профили, изготовленные  
по ГОСТ 30673-99

Дата отгрузки 11.02.2010

Клиент ФГУ ВНИПО МЧС РФ

Маркировка: ВЕКА ГОСТ 30673-99 EN 12608 М П А 267 00001 8 ПВХ:

|    |                   |                               |                                |                    |
|----|-------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------|
| 1. | Профиль № 101.213 | Размер партии<br>1716<br>(м.) | Номер партии<br>D2 от 04.02.10 | Количество<br>13 м |
| 2. | Профиль № 103.196 | Размер партии<br>1430<br>(м.) | Номер партии<br>D5 от 04.02.10 | Количество<br>39 м |
| 3. | Профиль № 103.212 | Размер партии<br>1586<br>(м.) | Номер партии<br>A8 от 04.02.10 | Количество<br>13 м |

| Наименование показателя                                                    | Нормативное значение                                     | Фактическое значение                          |
|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 1.1 Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более   | 2,0                                                      | 1,75                                          |
| 1.2 Разница в изменении линейных размеров по лицевым сторонам, %, не более | 0,4                                                      | 0,28                                          |
| 2 Термостойкость при +50 °С в течение 30 мин                               | Отсутствие на поверхности вздутий, трещин, отслоений     | На поверхности нет вздутий, трещин, отслоений |
| 3 Ударная прочность при отрицательной температуре                          | Разрушение не более одного испытанного образца из десяти | Нет разрушений                                |
| 4 Геометрические размеры профиля                                           | Соответствуют чертежам «ВЕКА Рус»                        |                                               |
| 5 Отклонение цвета профиля от цвета образца-эталона                        | ± 0,5                                                    | В пределах допуска                            |

Принят ОТК фирмы «ВЕКА Рус»  
М.П.



Начальник ОТК / Фирсова С.Г./

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий отчет не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).

2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в отчете, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

3. Если специально не оговорено, настоящий отчет предназначен только для использования Заказчиком.

4. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного отчета об испытаниях.

5. Срок действия отчета о сертификационных испытаниях 3 (три) года.

Использование отчета в целях сертификации, после прекращения действия сертификата возможно только с письменного разрешения ВНИИПО МЧС России.

6. Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, за исключением контрольного образца, могут быть получены заявителем в течение 30 дней с момента выдачи отчета, после чего испытательная лаборатория не несет ответственности за их сохранность.

Контрольный образец объекта испытаний сохраняется в испытательной лаборатории до истечения срока действия сертификата.



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

**Территориальное управление  
Федеральной службы по надзору в сфере защиты  
прав потребителей и благополучия человека по городу Москве**

(наименование территориального органа)

**САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

№

77.01.03.229.П.049474.11.05

от

23.11.05

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:  
**Профили ПВХ для изготовления окон и дверей**

изготовленная в соответствии  
с Технологическим регламентом, ГОСТ 30673-99 "Профили поливинилхлоридные  
для оконных и дверных блоков. Технические условия"

**СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ)** санитарным правилам

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических  
правил и нормативов):

ГН 2.1.6.1338-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих ве-  
ществ в атмосферном воздухе населенных мест", ГН 2.2.5.1313-03 "Предель-  
но допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны",  
ГН 2.1.6.1339-03

Организация-изготовитель  
**ООО "ВЕКА Рус"**

**Россия**

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения  
**ООО "ВЕКА Рус", Моск. обл., Наро-Фоминский р-н, Первомайский с/о, д. Губцево**

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей)  
санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование  
учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):  
**Информационная карта № 1604 от 14.11.2005г. НИИСФ ИЛ "Экосанхим", Экспертные  
выводы ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе  
Москве" от 18.11.2005г.**

**№ 0408011**

## ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Вещества,  
показатели (факторы)

Гигиенический  
норматив  
(СанПиН, МДУ, ПДК и др.)

мг/м.куб.

в возд.раб.зоны

атм.возд.

при производстве:

углеводороды алифатические  
предельные C1-C10

900/300

-

пыль стекла и стеклянных  
строительных материалов

6/2

0.3/0.1

углерода оксид

20

5/3

поливинилхлорид

6

-

хлорэтилен

5/1

0.01

в моделируемую среду (воздух) не выделяются вредные химические  
вещества в количествах превышающих допустимые значения

Область применения:

для зданий и сооружений различного назначения, в т.ч. в детских и  
лечебно-профилактических учреждениях

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры  
безопасности:

Соблюдение требований ГОСТ 30673-99, ТР, СанПиН 2.2.3.1385-03  
при производстве и эксплуатации изделий. Утилизация по  
СанПиН 2.1.7.1322-03

Информация, наносимая на этикетку:

наименование продукции, предприятие (страна) производитель, дата  
производства, область, условия и срок хранения, утилизации,  
транспортирования

Заключение действительно до 20.11.2010г.

Главный государственный санитарный врач

(заместитель главного государственного санитарного врача)

ФИЛАТОВ Н.Н.

Подпись

## ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА № 1604

по результатам гигиенических исследований полимерных материалов, используемых в  
строительстве

НИИСФ. Испытательная лаборатория «ЭКОСАНХИМ».

Аттестат аккредитации РОСС<sub>гч</sub> 9001.22СЛ03 от 19.04.04 г.

14 ноября 2005 г.  
(Дата выдачи заключения)

1. Наименование материала или изделия: Профили ПВХ для изготовления оконных и дверных блоков

2. Марка материала, ГОСТ, ТУ ГОСТ 30673-99

3. Кем разработан, изготавливается: ООО "ВЕКА Рус", Россия

4. Дата изготовления: ноябрь 2005 г.

5. Область применения: изготовление оконных и дверных блоков, в т. ч. для детских и лечебно-профилактических учреждений.

6. Рецепттура материала в % с указанием ГОСТов или ТУ на исходное сырье:

---

---

---

---

---

---

---

---

7. Методы санитарно-химических исследований летучих соединений (их принцип, чувствительность, избирательность, литературный источник)

Газохроматографический метод определения вредных летучих веществ с пламенно-ионизационным детектором. Руководство по контролю загрязнения атмосферы РД 52.04.186 - 89, МУ №2.1.2.1829-04, СанПиН 2.1.2.729-99, ГН 2.1.6.1338-03. Профили были обработаны в течение 7 дней 3,0% р-ром хлорамина Б и р-ром стирального порошка.

8. Результаты санитарно-химических исследований полимерных материалов

| Наименование определяемого компонента | ПДК <sub>сс</sub> или ОБУВ, мг/м <sup>3</sup> | "Насыщенность" материалом, м <sup>2</sup> /м <sup>3</sup> | Кратность воздухообмена, объем/час |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Дихлорметан                           | 8,8                                           | 0,1                                                       | 0,5                                |
| Трихлорметан                          | 0,03                                          |                                                           |                                    |
| Тетрахлорметан                        | 0,7                                           |                                                           |                                    |
| Бензол                                | 0,1                                           |                                                           |                                    |
| Метилбензол                           | 0,6                                           |                                                           |                                    |
| Диметилбензол                         | 0,2                                           |                                                           |                                    |
| Изопропилбензол                       | 0,014                                         |                                                           |                                    |
| 1,3,5 Триметилбензол                  | 0,1                                           |                                                           |                                    |
| 1,2,4 Триметилбензол                  | 0,015                                         |                                                           |                                    |
| Гидроксibenзол                        | 0,003                                         |                                                           |                                    |
| Суммарный показатель токсичности      |                                               |                                                           |                                    |

9. Биологическое и физиолого-гигиеническое действие (токсикологическое, кожнораздражающее, аллергическое, мутагенное, эмбриологическое, канцерогенное) летучих веществ, выделяющихся из полимерных материалов или клеящих композиций:

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

10. Вид экспериментальных животных, их количество, статистические параметры

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Концентрации вредных веществ в мг/м<sup>3</sup>, выделяющихся в моделируемых условиях:

| Концентрация<br>вещества,мг/м <sup>3</sup> |                 | Концентрация<br>вещества,мг/м <sup>3</sup> |                 |  |  |
|--------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------|-----------------|--|--|
| до обработки                               |                 | после обработки                            |                 |  |  |
| 20 <sup>0</sup>                            | 40 <sup>0</sup> | 20 <sup>0</sup>                            | 40 <sup>0</sup> |  |  |
| 0,0125                                     | 0,0133          | 0,0144                                     | 0,0158          |  |  |
| 0,0001                                     | 0,0003          | 0,0003                                     | 0,0005          |  |  |
| 0,0044                                     | 0,0092          | 0,0048                                     | 0,0086          |  |  |
| 0,0075                                     | 0,0088          | 0,0077                                     | 0,0087          |  |  |
| 0,0048                                     | 0,0040          | 0,0036                                     | 0,0042          |  |  |
| 0,0070                                     | 0,0116          | 0,0066                                     | 0,0092          |  |  |
| 0,0003                                     | 0,0004          | 0,0002                                     | 0,0003          |  |  |
| 0,0040                                     | 0,0042          | 0,0022                                     | 0,0028          |  |  |
| 0,0010                                     | 0,0008          | 0,0009                                     | 0,0008          |  |  |
| 0,0004                                     | 0,0006          | 0,0005                                     | 0,0006          |  |  |
| <b>0,39</b>                                | <b>0,50</b>     | <b>0,40</b>                                | <b>0,47</b>     |  |  |

11. Теплозащитные свойства материала и методы исследования \_\_\_\_\_

А) Теплоемкость \_\_\_\_\_

Б) Теплопроводность \_\_\_\_\_

В) Коэффициент теплоусвоения или же тепловой активности (только для полов) \_\_\_\_\_

12. Электризуемость: величина напряженности поля, потенциала, метод исследования, условия опыта, микроклимат \_\_\_\_\_

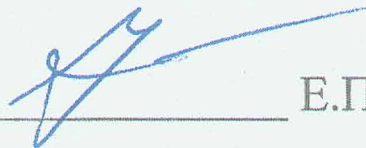
13. Заключение о возможной сфере применения изученного материала с указанием рекомендуемой "насыщенности" и климатической зоны

Суммарный показатель токсичности профилей ПВХ, изготовленных ООО "ВЕКА Рус", Россия, в соответствии с ГОСТ 30673-99 не превышает установленной нормы. Профили могут быть применены в строительстве для изготовления оконных и дверных блоков, в т.ч. для детских и лечебно-профилактических учреждений.

Заведующий ИИД "Экосанхим" \_\_\_\_\_

Исполнитель работы \_\_\_\_\_



 Е.П. Устинов

 Е.Ю. Цешковская

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»

УТВЕРЖДАЮ

Главный врач (заместитель главного врача)



В.С. Виноградова

МП

ЭКСПЕРТНЫЕ ВЫВОДЫ

о соответствии санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам  
производства, применения (использования) и реализации новых видов  
продукции, продукции ввозимой на территорию Российской Федерации  
от 18.11.2005г.

на основании заявления от  
14.11.2005

Регистрационный № 45787

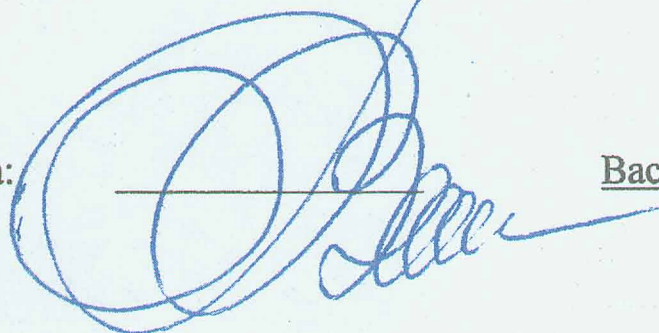
1. Мною, врачом отдела гигиены труда Васильевой Галиной Владимировной проведена санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции на соответствие санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам
2. Наименование материала или изделия :  
Профили ПВХ для изготовления окон и дверей
3. Продукция изготовлена в соответствии с (проектная документация на материал или изделие: ГОСТ, ТУ, ТО, Технологический регламент, паспорт безопасности продукции/материала, сертификат качества продукции страны изготовителя и т.д.)  
Технологическим регламентом, ГОСТ 30673-99 "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия"  
Организация-изготовитель/разработчик НД ООО"ВЕКА Рус" , Россия
4. Заявитель ООО"ВЕКА Рус", Моск.обл., Наро-Фоминский р-н, Первомайский с/о.д. Губцево
5. Идентификация образцов продукции (акт отбора проб, дата производства, дата получения образца, условия подготовки образцов, его состояние и т.п.) представлены протоколы
6. Характеристика продукции: описание материала или изделия изделие белого цвета
7. Состав материала: поливинилхлорид
8. Рассмотренные материалы при проведении экспертной оценки продукции (протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие документы):  
Информационная карта № 1604 от 14.11.2005г.НИИСФ ИЛ"Экосанхим"  
Гигиеническая характеристика продукции:

| Вещества, показатели (факторы)<br>Мг/м <sup>3</sup> | Гигиенический норматив (СанПиН, МДУ, ПДУ<br>и др.) в воздухе рабочей зоны атм. воздуха |         |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| углеводороды алифатические<br>предельные C1-C10     | 900/300                                                                                | -       |
| пыль стекла и стеклянных<br>строительных материалов | 6/2                                                                                    | 0.3/0.1 |
| углерода оксид                                      | 20                                                                                     | 5/3     |
| поливинилхлорид                                     | 6                                                                                      | -       |
| хлорэтилен                                          | 5/1                                                                                    | 0.01    |

9. Биологическое и физиолого-гигиеническое действие (токсикологическое, кожно-раздражающее, аллергическое, фиброгенное, эмбриологическое, канцерогенное) веществ, оказывающих вредное воздействие на организм человека при производстве продукции:  
-
10. Биологическое и физиолого-гигиеническое действие (токсикологическое, кожно-раздражающее, аллергическое, фиброгенное, эмбриологическое, канцерогенное) веществ, оказывающих вредное воздействие на организм человека при применении продукции:

11. Физические факторы производственной среды способные оказывать вредное воздействие на организм человека при использовании продукции:
12. Дополнительные сведения:
13. Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:  
Соблюдение требований ГОСТ 30673-99, ГР, СанПиН 2.2.3.1385-03 при производстве и эксплуатации изделий. Утилизация по СанПиН 2.1.7.1322-03
14. Информация, наносимая на этикетку:  
наименование продукции, предприятие (страна) производитель, дата производства, область, условия и срок хранения, утилизации, транспортирования
15. Заключение о использовании материала или изделия согласно заявленной области применения:  
Профили ПВХ для изготовления окон и дверей может быть использован для зданий и сооружений различного назначения в т.ч. в детских и лечебно-профилактических учреждениях
16. Продукция соответствует (не соответствует) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам (указывается полное наименование санитарных правил):  
ГН 2.1.6.1338-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест", ГН 2.2.5.1313-03 "Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны"
17. **Заключение:** На основании проведенной экспертизы может быть выдано санитарно-эпидемиологическое заключение сроком на пять лет

Подпись врача:



Васильева Г.В.  
Ф.И.О.

Материалы санитарно-эпидемиологической экспертизы рассмотрены, экспертное заключение утверждаю:

Заведующий отделом



Тычинин М.В.  
Ф.И.О.